RAVMEX
ADVANCED TECHNOLOGY SYSTEMS

RVX-KAT-MHM · Rev. 0
Kasım 2026 · November 2026



ÜRÜN KATALOĞU · PRODUCT CATALOGUE

Malzeme Hazırlama ve İşleme

Material Preparation & Processing

Endüstriyel parçaların yıkanması, şekillendirilmesi, proses kazanlarının temizlenmesi ve basınç testi için proses ekipmanları.

Process equipment for washing and forming industrial parts, cleaning process vessels and pressure testing.

Engineering Beyond Limits · Sınırların Ötesinde Mühendislik

ÜRÜN GRUBU 07 / 07 · PRODUCT GROUP 07 OF 07

6 ÜRÜN · MHM-001 – MHM-006



HAKKIMIZDA · ABOUT US

Sınırların Ötesinde Mühendislik

RAVMEX, RAMSA Defence çatısı altında faaliyet gösteren; ileri mühendislik, endüstriyel üretim teknolojileri, özel makine tasarımı ve yüksek hassasiyetli imalat çözümlerine odaklanan bir markadır.

RAMSA Defence'in mühendislik ve üretim altyapısından güç alan RAVMEX, tasarımdan üretime, sistem entegrasyonundan teknik desteğe kadar tüm süreçlerde yüksek kalite, operasyonel verimlilik ve uluslararası standartlara uyumu esas alır.

RAVMEX is a brand operating under RAMSA Defence, focused on advanced engineering, industrial manufacturing technologies, special-purpose machine design and high-precision manufacturing.

Backed by RAMSA Defence's engineering and manufacturing infrastructure, RAVMEX applies high quality, operational efficiency and international standards at every stage, from design to production and from system integration to technical support.

TEMEL DEĞERLER · CORE VALUES

01
Mühendislik Mükemmeliyeti
Engineering Excellence

02
Kalite ve Güvenilirlik
Quality & Reliability

03
Yenilikçilik
Innovation

04
Küresel Yaklaşım
Global Outlook

SEKTÖRLER · SECTORS

Savunma · Havacılık · Uzay · Enerji · Genel Endüstri
Defence · Aviation · Space · Energy · General Industry

KALİTE · QUALITY

AS 9100
Havacılık, uzay ve savunma kalite yönetim sistemi

ISO 14001
Çevre yönetim sistemi

ISO 45001
İş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi

ISO 3834-2
Kaynak kalite gereksinimleri, kapsamlı

NCAGE TJ171
NATO tedarikçi kodu



07

Malzeme Hazırlama ve İşleme

Material Preparation & Processing

Endüstriyel parçaların yıkanması, şekillendirilmesi, proses kazanlarının temizlenmesi ve basınç testi için proses ekipmanları.

Process equipment for washing and forming industrial parts, cleaning process vessels and pressure testing.

MHM-001	Metal Yıkama ve Temizleme Sistemi · Metal Washing and Cleaning System	04
MHM-002	2.000 Ton Hidrolik Metal Şekillendirme Presi · 2,000-Ton Hydraulic Metal Forming Press	05
MHM-003	Kurutma ve Besleme Sistemi · Drying and Feeding System	06
MHM-004	Tapa Söküm ve Takma Aparatı · Plug Removal and Installation Fixture	07
MHM-005	Mühimmat Kazanı Temizleme Ünitesi · Munition Vessel Cleaning Unit	08
MHM-006	Hortum, Rekor ve Boru Büküm Basınç Test Sistemi · Hose, Fitting and Tube Bending Pressure Test System	09

MATERIAL PREPARATION & PROCESSING

METAL YIKAMA VE TEMİZLEME SİSTEMİ

METAL WASHING AND CLEANING SYSTEM

MHM-001



STANDART ÖZELLİKLER
STANDARD FEATURES

- Püskürtmeli yıkama
  Spray washing
- Isıtmalı yıkama tankı
  Heated wash tank
- Torba ve kartuş filtrasyon
  Bag and cartridge filtration
- Sıcak hava kurutma
  Hot-air drying
- Korozyon korumalı boya, RAL 1021
  Corrosion-protected finish, RAL 1021
- AS 9100 kalite sistemi altında üretim
  Built under AS 9100 QMS

ÜRÜN TANIMI

Sepetli kabini, ısıtmalı tankı, pompa ve filtre grubuyla metal parçaları püskürtmeli yıkayıp sıcak havayla kurutan temizleme sistemi.

PRODUCT DESCRIPTION

Cleaning system with a basket cabinet, heated tank, pump and filter unit that spray-washes metal parts and dries them with hot air.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Sepet ölçüsü Basket size	600×400 – 1.200×800 mm
Tank hacmi Tank volume	200–1.000 L
Yıkama sıcaklığı Wash temperature	40–80 °C
Püskürtme basıncı Spray pressure	2–6 bar
Filtrasyon Filtration	Torba + kartuş Bag + cartridge
Kontrol Control	PLC, HMI
Referans standartlar Reference standards	2006/42/EC · EN IEC 60204-1
Opsiyonlar Options	Ultrasonik yıkama, Durulama kademesi, Yağ ayırıcı Ultrasonic washing, rinse stage, oil skimmer

Gösterge değerlerdir; nihai değerler projeye göre teyit edilir. · Indicative values, confirmed per project.

KULLANIM ALANLARI / APPLICATIONS

- Talaşlı imalat sonrası yıkama · Post-machining washing
- Montaj öncesi temizlik · Pre-assembly cleaning
- Kaplama öncesi hazırlık · Pre-coating preparation

ÜRÜN GÖRÜNÜMÜ / PRODUCT VIEW



UYGULAMA SEKTÖRLERİ
APPLICATION SECTORS

Savunma Defence · **Havacılık** Aviation · Uzay Space · **Enerji** Energy · **Genel endüstri** General industry

2.000 TON HİDROLİK METAL ŞEKİLLENDİRME PRESİ

2,000-TON HYDRAULIC METAL FORMING PRESS

MHM-002



STANDART ÖZELLİKLER
STANDARD FEATURES

- Dört kolonlu gövde
  Four-column frame
- Oransal hidrolik kontrol
  Proportional hydraulic control
- Işık perdesi koruması
  Light-curtain protection
- Bakım platformu
  Maintenance platform
- Korozyon korumalı boya, RAL 1021
  Corrosion-protected finish, RAL 1021
- AS 9100 kalite sistemi altında üretim
  Built under AS 9100 QMS

ÜRÜN TANIMI

Dört kolonlu gövdesi, oransal hidrolik kontrolü ve ışık perdesi korumasıyla derin çekme ve şekillendirme için 2.000 tonluk pres.

PRODUCT DESCRIPTION

Four-column 2,000-tonne press with proportional hydraulic control and light-curtain protection for deep drawing and forming.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Pres kuvveti Press force	20.000 kN
Strok Stroke	800 mm
Tabla ölçüsü Bolster size	2.000×1.500 mm
Yaklaşma hızı Approach speed	≤ 200 mm/s
Presleme hızı Pressing speed	5–15 mm/s
Kontrol Control	PLC, HMI, oransal valf PLC, HMI, proportional valve
Referans standartlar Reference standards	EN ISO 16092-1 · EN ISO 16092-3 · 2006/42/EC
Opsiyonlar Options	Hidrolik yastık, Kalıp değiştirme arabası, Kuvvet izleme Die cushion, die change cart, force monitoring

Gösterge değerlerdir; nihai değerler projeye göre teyit edilir. · Indicative values, confirmed per project.

KULLANIM ALANLARI / APPLICATIONS

- Derin çekme · Deep drawing
- Sac ve plaka şekillendirme · Sheet and plate forming
- Kalıplama ve doğrultma · Pressing and straightening

ÜRÜN GÖRÜNÜMÜ / PRODUCT VIEW



UYGULAMA SEKTÖRLERİ
APPLICATION SECTORS

Savunma Defence · **Havacılık** Aviation · Uzay Space · **Enerji** Energy · **Genel endüstri** General industry

KURUTMA VE BESLEME SİSTEMİ
DRYING AND FEEDING SYSTEM

MHM-003



STANDART ÖZELLİKLER
STANDARD FEATURES

- Platform üstü kurutma ünitesi
  Deck-mounted drying unit
- Paslanmaz besleme hunisi
  Stainless feed hopper
- Hidrolik tahrikli besleme
  Hydraulically driven feeding
- Yangın bastırma ünitesi
  Fire suppression unit
- ATEX 2014/34/EU uyumlu tasarım
  Designed to ATEX 2014/34/EU
- AS 9100 kalite sistemi altında üretim
  Built under AS 9100 QMS

ÜRÜN TANIMI

Üst platformdaki kurutma ünitesi ve besleme hunisinden alt hattaki hidrolik tahrikli besleme ünitesine malzemeyi kontrollü aktaran, erişim platformlu proses sistemi.

PRODUCT DESCRIPTION

Process system with an access platform that transfers material under control from the drying unit and feed hopper on the upper deck to the hydraulically driven feeding unit below.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Besleme kapasitesi Feed rate	50–500 kg/h
Kurutma sıcaklığı Drying temperature	40–90 °C
Huni hacmi Hopper volume	50–200 L
Besleme tahriki Feed drive	Hidrolik silindir Hydraulic cylinder
Kontrol Control	PLC, kumanda istasyonu PLC, control station
ATEX kategorisi ATEX category	II 2G / II 2D, Bölge 1 / 21 II 2G / II 2D, Zone 1 / 21
Ex işaretlemesi Ex marking	Ex db eb IIB T4 Gb · Ex tb IIIC T135 °C Db
Referans standartlar Reference standards	2006/42/EC · 2014/34/EU · EN ISO 14122-2
Opsiyonlar Options	Nem ölçüm sistemi, Tartımlı besleme, Uzaktan kumanda odası arayüzü Moisture measurement, gravimetric feeding, remote control room interface

Gösterge değerlerdir. Ex işaretlemesi tasarım hedefidir; bölge ve sıcaklık sınıfı işlenen malzemeye göre teyit edilir, belgelendirme onaylanmış kuruluşla yapılır. · Indicative values. Ex marking is the design target; zone and temperature class are confirmed for the material handled, certification is by a notified body.

KULLANIM ALANLARI / APPLICATIONS

- Enerjik malzeme hazırlama · Energetic material preparation
- Toz ve granül kurutma · Powder and granule drying
- Proses hattı besleme · Process line feeding

ÜRÜN GÖRÜNÜMÜ / PRODUCT VIEW



UYGULAMA SEKTÖRLERİ
APPLICATION SECTORS

Savunma Defence · Havacılık Aviation · Uzay Space · **Enerji** Energy · **Genel endüstri** General industry

TAPA SÖKÜM VE TAKMA APARATI

PLUG REMOVAL AND INSTALLATION FIXTURE

MHM-004



STANDART ÖZELLİKLER
STANDARD FEATURES

- Redüktörlü motor tahriki
  Geared motor drive
- Yataklı mil istasyonları
  Bearing-mounted spindle stations
- Kontrollü söküm ve sıkma torku
  Controlled removal and tightening torque
- Kaldırma mapalı, dolaplı gövde
  Cabinet body with lifting eyes
- Korozyon korumalı boya, RAL 1021
  Corrosion-protected finish, RAL 1021
- AS 9100 kalite sistemi altında üretim
  Built under AS 9100 QMS

ÜRÜN TANIMI

Redüktörlü motor tahriki ve yataklı mil istasyonlarıyla tapaların kontrollü torkla sökülmesini ve takılmasını sağlayan, dolaplı tezgâh tipi aparat.

PRODUCT DESCRIPTION

Bench-type fixture with a geared motor drive and bearing-mounted spindle stations for removing and installing plugs at controlled torque, with storage cabinets.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

İstasyon sayısı Stations	3
Tahrik Drive	Redüktörlü elektrik motoru Geared electric motor
Tork Torque	≤ 2.000 N·m
Devir Speed	5–60 dev/dk 5–60 rpm
Tabla Table	Paslanmaz çelik Stainless steel
Gövde Body	Dolaplı, 4 kaldırma mapası Cabinets, 4 lifting eyes
Referans standartlar Reference standards	2006/42/EC · EN ISO 12100 · EN IEC 60204-1
Opsiyonlar Options	Tork ve açı kaydı, Ürüne özel tapa adaptörleri, Ex sınıfı tahrik Torque and angle recording, product-specific plug adapters, ex-rated drive

Gösterge değerlerdir; nihai değerler projeye göre teyit edilir. · Indicative values, confirmed per project.

KULLANIM ALANLARI / APPLICATIONS

- Tapa söküm ve takma · Plug removal and installation
- Bakım ve yenileme hattı · Maintenance and refurbishment line
- Seri üretim istasyonu · Series production station

ÜRÜN GÖRÜNÜMÜ / PRODUCT VIEW



UYGULAMA SEKTÖRLERİ
APPLICATION SECTORS

Savunma Defence · Havacılık Aviation · Uzay Space · **Enerji** Energy · **Genel endüstri** General industry

MÜHİMMAT KAZANI TEMİZLEME ÜNİTESİ

MUNITION VESSEL CLEANING UNIT

MHM-005



STANDART ÖZELLİKLER
STANDARD FEATURES

- Paslanmaz çelik tank
  Stainless steel tank
- Yüksek basınç pompası
  High-pressure pump
- Hortum makarası
  Hose reel
- Filtre ve geri kazanım
  Filtration and recovery
- ATEX 2014/34/EU uyumlu tasarım
  Designed to ATEX 2014/34/EU
- AS 9100 kalite sistemi altında üretim
  Built under AS 9100 QMS

ÜRÜN TANIMI

Paslanmaz tankı, pompası, hortum makarası ve filtre grubuyla proses kazanlarının yıkanması için mobil temizleme ünitesi.

PRODUCT DESCRIPTION

Mobile cleaning unit with a stainless tank, pump, hose reel and filter set for washing out process vessels.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tank hacmi Tank volume	100–300 L
Pompa basıncı Pump pressure	10–150 bar
Hortum Hose	15–30 m, makaralı 15–30 m, on reel
Filtrasyon Filtration	Kademeli kartuş Staged cartridge
Şasi Chassis	Tekerlekli, frenli Castor-mounted, braked
Kontrol Control	Ex kumanda paneli Ex control panel
ATEX kategorisi ATEX category	II 2G / II 2D, Bölge 1 / 21 II 2G / II 2D, Zone 1 / 21
Ex işaretlemesi Ex marking	Ex db eb IIB T4 Gb · Ex tb IIIC T135 °C Db
Referans standartlar Reference standards	2014/34/EU · 2006/42/EC · EN IEC 60204-1
Opsiyonlar Options	Isıtıcı, Döner yıkama başlığı, Paslanmaz şasi Heater, rotary wash head, stainless chassis

Gösterge değerlerdir. Ex işaretlemesi tasarım hedefidir; bölge ve sıcaklık sınıfı işlenen malzemeye göre teyit edilir, belgelendirme onaylanmış kuruluşla yapılır. · Indicative values. Ex marking is the design target; zone and temperature class are confirmed for the material handled, certification is by a notified body.

KULLANIM ALANLARI / APPLICATIONS

- Proses kazanı temizliği · Process vessel cleaning
- Bakım öncesi arındırma · Pre-maintenance decontamination
- Atık sıvı toplama · Waste liquid collection

ÜRÜN GÖRÜNÜMÜ / PRODUCT VIEW



UYGULAMA SEKTÖRLERİ
APPLICATION SECTORS

Savunma Defence · Havacılık Aviation · Uzay Space · **Enerji** Energy · Genel endüstri General industry

HORTUM, REKOR VE BORU BÜKÜM BASINÇ TEST SİSTEMİ

HOSE, FITTING AND TUBE BENDING PRESSURE TEST SYSTEM

MHM-006



STANDART ÖZELLİKLER
STANDARD FEATURES

- Koruma kapaklı test haznesi
  Guarded test chamber
- Kapak kilitli test başlatma
  Interlocked test start
- Basınç ve süre kaydı
  Pressure and time recording
- Tekerlekli kabin
  Mobile cabinet
- Korozyon korumalı boya, RAL 1021
  Corrosion-protected finish, RAL 1021
- AS 9100 kalite sistemi altında üretim
  Built under AS 9100 QMS

ÜRÜN TANIMI

Koruma kapaklı test haznesi, basınç göstergeleri ve kayıt sistemiyle hortum, rekor ve bükülmüş boruların hidrostatik basınç testi.

PRODUCT DESCRIPTION

Hydrostatic pressure testing of hoses, fittings and bent tubes with a guarded test chamber, pressure gauges and data recording.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Test basıncı Test pressure	0–700 bar
Test ortamı Test medium	Su veya hidrolik yağ Water or hydraulic oil
Numune uzunluğu Sample length	≤ 1,5 m
Koruma Guarding	Polikarbonat kapak, kilitli Polycarbonate cover, interlocked
Kayıt Recording	Basınç-zaman eğrisi, rapor Pressure-time curve, report
Kontrol Control	PLC, HMI
Referans standartlar Reference standards	ISO 1402 · ISO 6605 · 2006/42/EC
Opsiyonlar Options	Patlatma testi, Ek test adaptörleri, Sızıntı testi (gaz) Burst test, additional test adapters, gas leak test

Gösterge değerlerdir; nihai değerler projeye göre teyit edilir. · Indicative values, confirmed per project.

KULLANIM ALANLARI / APPLICATIONS

- Hortum ve rekor kabul testi · Hose and fitting acceptance test
- Bükülmüş boru doğrulama · Bent tube verification
- Bakım sonrası test · Post-maintenance test

ÜRÜN GÖRÜNÜMÜ / PRODUCT VIEW



UYGULAMA SEKTÖRLERİ
APPLICATION SECTORS

Savunma Defence · **Havacılık** Aviation · Uzay Space · **Enerji** Energy · **Genel endüstri** General industry



RAVMEX
ADVANCED TECHNOLOGY SYSTEMS

Engineering Beyond Limits

Sınırların Ötesinde Mühendislik

İLETİŞİM · CONTACT

RAMSA Defence

Malıköy Anadolu OSB, 29 Ekim No: 59
06909 Sincan / Ankara, Türkiye

+90 312 502 06 18

info@ramsadefence.com

WEB

ramsadefence.com

KALİTE · QUALITY

AS 9100
ISO 14001
ISO 45001
ISO 3834-2
NCAGE TJ171

Teknik özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir; kesin değerler teklif ve teknik şartnamede verilir.

Specifications are subject to change without notice; binding values are given in the quotation and technical specification.

RAMSA DEFENCE

A RAMSA DEFENCE BRAND